



Van Goor Bouwchemie BV

TECHNISCH MERKBLAD PROD.NR. A05

VGB-EPOXY ROLCOATING

Algemeen

VGB-EPOXY ROLCOATING is een twee componenten vloercoating, samengesteld uit hoogwaardige oplosmiddelvrije gepigmenteerde laaggevulde epoxyhars systemen. Nonylphenol, weekmaker en oplosmiddelvrij.

Toepassing

VGB-EPOXY ROLCOATING wordt ingezet als economisch vloerafwerkingsysteem. De afwerking wordt ingezet als vloerafwerking in magazijnen, werkplaatsen, opslagruimten, verkoop-showrooms etc. Deze afwerking wordt toegepast in combinatie met VGB-EPOXY PRIMER N, op cementgebonden, betonnen en of tegel ondergrond.

Technische Specificaties

Basisgrondstof	epoxyhars/harder
Kleur	RAL kleuren
Chemische bestandheid	Goed
Verwerkbaarheid bij 20° C	ca. 25-35 minuten
Hechting	Hecht uitstekend op een epoxy geprimerde (VGB EPOXY PRIMER N) ondergrond.
Druksterkte	35 N/mm ²
Shore D hardheid	80
Krimp	nihil
Soortelijk gewicht	1,45 kg/ltr.
Viscositeit	Ca 1600 mPas
Vaste stofgehalte	ca. 100 %
Mengverhouding	100: 27 gewichtsdel
Minimale verwerkingstemp.	+ 8 graden Celcius

Ondergrond

De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Eventuele losse of slechte delen van de ondervloer verwijderen. Eventuele cementhuid op beton en/of zandcementdekvloeren verwijderen d.m.v. stralen, diamantslijpen etc. Deze afwerking wordt uitsluitend aangebracht op een epoxy-geprimerde en ingezande (geheel gesloten) druk en vormvaste ondergrond. Wij adviseren VGB-EPOXY PRIMER N te gebruiken (voorwaarden van deze primer in acht nemen)

Verwerking

VGB-EPOXY ROLCOATING is een twee componenten epoxy gebonden product.

De hoeveelheden zijn afgestemd in de juiste mengverhouding. A+B component intensief mengen met een langzaam draaiende elektrische mixer (300 - 400 omw./min.) ca. 3 minuten zorgvuldig mengen totdat een homogene massa is verkregen. Het gemengde materiaal overgieten in een schone bus en nogmaals ca. 1 minuut goed mengen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing. Indien deze niet in uw bezit zijn, sturen wij ze u op aanvraag toe.

Met de uitgave van dit merkblad verliezen alle vorige hun geldigheid.



Van Goor Bouwchemie BV

TECHNISCH MERKBLAD PROD.NR. A05

VGB-EPOXY ROLCOATING

Direct na het aanmaken van de VGB-EPOXY ROLCOATING de hoeveelheid uitgieten en het materiaal op de ondergrond verdelen. Het materiaal verdelen met een rubberwisser of getande rakel, dit product moet nagerold worden met een tweecomponenten roller. Let op de potlife / verwerkingstijd.

Verbruik

600 gr. p/m² - 800 gr. p/m².

Verpakking

15 / 22kg of op aanvraag

Chemisch bestand

VGB-EPOXY ROLCOATING is bestand tegen verdunde zuren en logen, zoutoplossingen, spoelwater, oliën en de meeste aliphatische koolwaterstoffen. Organische zuren met een concentratie groter dan 3% en oxiderende zuren (b.v. salpeterzuur) met een concentratie groter dan 10% kunnen het oppervlak doen verkleuren of zelfs op den duur beschadigen. Hetzelfde telt ook voor een aantal organische oplosmiddelen, zoals b.v. esters en alcoholen.

Doorharding

De vloer is beloopbaar na 24 uur bij 20 graden Celsius.
De chemische doorharding is bereikt na 7 maal 24 uur.

Algemeen

Gereedschappen reinigen met N9-Universeelreiniger voor uitharding.
Tijdens verwerking beschermende kleding dragen en handschoenen dragen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kan aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing. Indien deze niet in uw bezit zijn, sturen wij ze u op aanvraag toe.

Met de uitgave van dit merkblad verliezen alle vorige hun geldigheid.